

Geotextil no tejido, fabricado con fibras de poliéster 100% por el proceso de punzonado que asegura un arreglo estable, mediante el cual, las fibras retienen su posición relativa y adquiere estabilidad dimensional. El Geotextil pasa por un proceso de termofijado por una cara que mejora su resistencia. Químicamente es resistente a los ácidos y álcalis por la combinación de sus propiedades físicas, mecánicas, hidráulicas y de durabilidad.

Aplicaciones Típicas

Estabilización de suelos blandos, rellenos sanitarios, carreteras, pavimentos de carpeta asfáltica, pavimentos de adoquín, caminos de acarreo, terraplenes, plataformas de desplante, rampas de acceso a puentes, protección costera con enrocamiento, presas, diques y canales, tarquinas, contención de azolves, separación de materiales, espigones para recuperación de playa, islas artificiales, pozos de absorción, filtro para drenaje, control de vegetación, muelles, entre otras.

PROPIEDADES DEL MATERIAL

CONCEPTO	MÉTODO	UNIDAD	VALOR
Masa por unidad de Área	ASTM D 5261	g/m ²	275 ± 6%
Resistencia a la tensión	ASTM D 4632	N	471 ± 8%
Resistencia al desgarre trapeizodal	ASTM D 4533	N	222
Resistencia al punzado	ASTM D 4833	N	229
Resistencia al estallamiento	ASTM D 3786	kpa	1552
Resistencia U.V. ¹	ASTM D 4355	%	70
Elongación	ASTM D 4632	%	80
Permitividad	ASTM D 4491	s ⁻¹	2.31
Permeabilidad	ASTM D 4491	cm/s	0.47
Flujo	ASTM D 4491	lpm/m ²	7047

PRESENTACIÓN DEL PRODUCTO

Espesor		mm	2.06
Ancho del rollo		m	4.00
Longitud de rollo		m	100.00
Área de rollo		m ²	400.00
Peso aproximado de rollo		kg	116

1.-Resultado obtenido después de 500 hrs de exposición.

Las pruebas de laboratorio fueron efectuadas por la compañía TRI / Environmental, Inc. de Austin Texas, laboratorio certificado por la GMA, las resistencias reportadas fueron efectuadas son el promedio de los valores de la dirección de la maquina y la dirección transversal la maquina.