

Geotextil no tejido, fabricado con fibras de poliéster 100% por el proceso de punzonado que asegura un arreglo estable, mediante el cual, las fibras retienen su posición relativa y adquiere estabilidad dimensional. El Geotextil pasa por un proceso de termofijado por una cara que mejora su resistencia. Químicamente es resistente a los ácidos y álcalis por la combinación de sus propiedades físicas, mecánicas, hidráulicas y de durabilidad.

**Aplicaciones Típicas**

Estabilización de suelos blandos, rellenos sanitarios, carreteras, pavimentos de carpeta asfáltica, pavimentos de adoquín, caminos de acarreo, terraplenes, plataformas de desplante, rampas de acceso a puentes, protección costera con enrocamiento, presas, diques y canales, tarquinas, contención de azolves, separación de materiales, espigones para recuperación de playa, islas artificiales, pozos de absorción, filtro para drenaje, control de vegetación, muelles, entre otras.

**PROPIEDADES DEL MATERIAL**

CONCEPTO	MÉTODO	UNIDAD	VALOR
Masa por unidad de Área	ASTM D 5261	g/m <sup>2</sup>	200 ± 6%
Resistencia a la tensión	ASTM D 4632	N	420 ± 8%
Resistencia al desgarre trapezoidal	ASTM D 4533	N	170
Resistencia al punzado	ASTM D 4833	N	180
Resistencia al estallamiento	ASTM D 3786	kpa	1179
Resistencia U.V. <sup>1</sup>	ASTM D 4355	%	70
Elongación	ASTM D 4632	%	90
Permitividad	ASTM D 4491	s <sup>-1</sup>	2.34
Permeabilidad	ASTM D 4491	cm/s	0.39
Flujo	ASTM D 4491	lpm/m <sup>2</sup>	7131

**PRESENTACIÓN DEL PRODUCTO**

Espesor		mm	1.65
Ancho del rollo		m	4.00
Longitud de rollo		m	100
Área de rollo		m <sup>2</sup>	400
Peso aproximado de rollo		kg	86

1.-Resultado obtenido después de 500 hrs de exposición.

Las pruebas de laboratorio fueron efectuadas por la compañía TRI / Environmental, Inc. de Austin Texas, laboratorio certificado por la GMA, las resistencias reportadas fueron efectuadas son el promedio de los valores de la dirección de la maquina y la dirección transversal la maquina.