

Lámina soplada compuesta de polietileno de alta densidad (HDPE) y negro de humo que sirve de barrera impermeable con el fin de controlar la migración de fluidos. Contiene antioxidantes y estabilizadores que le confieren una alta resistencia a los químicos y una larga duración.

Ventajas:

- Resistente a una amplia gama de productos químicos.
- Ideal para el control de filtraciones.
- No absorbe humedad y es de excelente aislamiento térmico.
- Dado al ancho que maneja, requiere menos puntos de soldadura en la instalación.

Aplicaciones Típicas

Tratamiento de aguas residuales, revestimiento de estructuras de concreto, estabilización de terrenos, canales de conducción, cubierta de estructuras, lagos artificiales, depósitos de agua, protección contra corrosión, lixiviación minera, rellenos sanitarios, estanques acuícolas, reservorios, sellado de rellenos, lodos petroleros, embalses, tanques, túneles, plantas de tratamiento, ollas de captación de agua pluvial, cisternas, pozos de tormenta, diques de contención, tanques de hidrocarburos, depósitos de residuos peligrosos, tapas flotantes, lagunas de oxidación, tinas de lixiviados, clarificadores, estanques de piscicultura, entre otras aplicaciones.

PROPIEDADES DEL MATERIAL

CONCEPTO	MÉTODO	UNIDAD	VALOR			
			HDPE 0.75 N	HDPE 1.00 N	HDPE 1.50 N	HDPE 2.00 N
Espesor promedio	ASTM D5199	mm	0.68	0.90	1.35	1.80
Espesor mínimo de 10 lecturas	ASTM D5199	mm	0.65	0.85	1.28	1.71
Densidad	ASTM D792	g/cm ³	≤0.940	≤0.940	≤0.940	≤0.940
Resistencia a la rotura	ASTM D6693 - IV	kN/m	22	28	43	55
Resistencia en el punto de fluencia	ASTM D6693 - IV	kN/m	11	15	22	29
Elongación a la rotura	ASTM D6693 - IV	%	725	730	750	750
Elongación en el punto de fluencia	ASTM D6693 - IV	%	13	15	15	16
Resistencia al rasgado	ASTM D1004	N	93	125	187	249
Resistencia al punzonado	ASTM D4833	N	300	370	490	640
Resistencia al agrietamiento	ASTM D5397	h	> 300	> 300	> 300	> 300
Contenido negro de humo	ASTM D 4218	%	2 - 3	2 - 3	2 - 3	2 - 3
Dispersión de negro de humo	ASTM D5596		Nota 2	Nota 2	Nota 2	Nota 2
Tiempo de oxidación inducida OIT Alta Presión	ASTM D5885	min	> 680	> 680	> 680	> 680
Tiempo de oxidación inducida OIT Estandar	ASTM D3895	min	> 120	> 120	> 120	> 120
Envejecimiento en horno a 85°C (% mínimo retenido de OIT Alta Presión después de 90 días.	ASTM D5721 ASTM D5885	%	> 80	> 80	> 80	> 80
Resistencia al UV (% mínimo retenido de OIT Alta Presión después de 1600 horas)	ASTM D 7238 ASTM G154 ASTM D5885	%	> 80	> 80	> 80	> 80
Estabilidad dimensional	ASTM D1204	%	+ / - 1	+ / - 1	+ / - 1	+ / - 1

PROPIEDADES DEL MATERIAL

CONCEPTO	UNIDAD	HDPE			
		0.75 N	1.00 N	1.50 N	2.00 N
Longitud del rollo	m	325	250	165	125
Ancho del rollo	m	7	7	7	7
Área del rollo	m ²	2275	1750	1155	875

- Espesor nominal a pedido del cliente, las demás especificaciones cumplen con GRI-GM13
- Dispersión de negro de humo sólo en aglomerados esféricos, para observaciones en categorías 1 ó 2 y 1 en categoría 3.
- OIT estándar a solicitud del cliente.
- Anchos disponibles en rangos de 6 a 8 m para espesores de 0.5 a 2.0 mm y de a 6.0 a 6.5 mm en espesores de 2.5 mm
- Todos los rollos son envueltos en tubo de 6".
- Variación de ancho y largo +/-1% con respecto a esta especificación.
- 9 de 10 revisiones serán categorías 1 ó 2. No más de 1 revisión para categoría 3.