

La Geocelda ML es una estructura en forma de panel, fabricada con polietileno de alta densidad (HDPE). Su objetivo es confinar el material para estabilizar la superficie al mismo tiempo que permite el flujo hidráulico a través de las perforaciones de cada celda.

**Aplicaciones Típicas**

Control de erosión en taludes, estabilización de suelo vegetal, estabilización de superficies de rodamiento de baja velocidad.

**PROPIEDADES DEL MATERIAL**

CONCEPTO	MÉTODO	UNIDAD	VALOR			
Densidad del polímero	ASTM D 1505	g/cm <sup>3</sup>	0.935 - 0.965			
Resistencia a la ruptura por esfuerzo ambiental	ASTM D 1505	horas	>400			
Contenido negro de humo	ASTM D 1603	% del peso	1.50% mínimo			
Espesor nominal de la hoja antes del texturizado <sup>1</sup>	ASTM D 5199	mm	1.00-5%,+10%			
Espesor nominal de la hoja después del texturizado	ASTM D 5199	mm	1.25-5%,+10%			
Tamaño nominal de la celda expandida (ancho x largo)		mm	320 x 287			
Área nominal de la celda expandida		cm <sup>2</sup>	460			
Peralte de la celda		mm	75	100	150	200
Esfuerzo por desprendimiento de la junta <sup>4</sup>		N	1605	1420	2130	2840

**PRESENTACIÓN DEL PRODUCTO**

CONCEPTO	MÉTODO	UNIDAD	VALOR
Tamaño nominal del panel expandido (ancho x largo)		m	2.56 x 8.35
Área nominal del panel expandido		m <sup>2</sup>	21.38

**NOTAS**

- Las tiras de poliuretano tienen un texturizado conformado por múltiples muescas de formas romboidal, estas muescas tienen una densidad superficial de 22 a 31 por cm<sup>2</sup>.
- 15 capas perforadas de 102 mm son probadas a flexión en una viga simplemente apoyada por la prueba ASTM D 790 modificada. El valor mínimo (EI) obtenido fue de 40,000 lb/pulg<sup>2</sup>, a velocidad de 0.50 pulg/min.
- La soldadura de unión de 102 mm soporta una carga de 72.50 kg por un mínimo de 30 días ó 7 días mientras varía la temperatura desde 23° C hasta 54° C en un ciclo de 1hr.
- Esfuerzo por desprendimiento de la junta por reporte del Cuerpo de Ingeniería de la Armada de los Estados Unidos GL-86-19, Apéndice A.